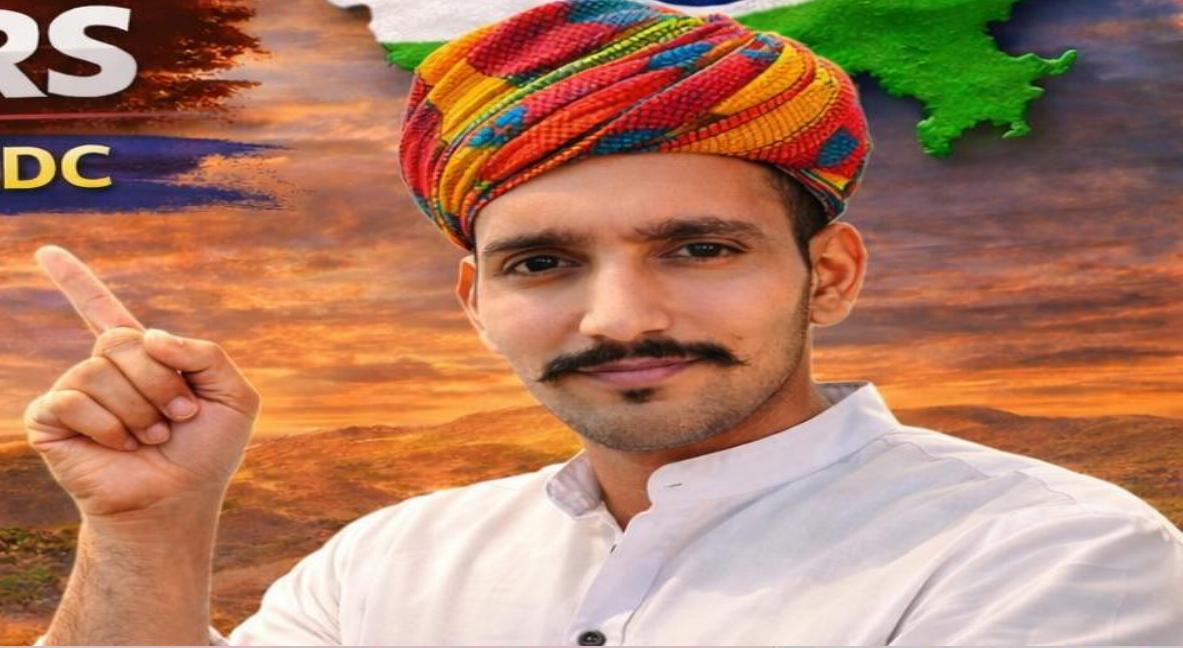


राजस्थान करंट अफेयर्स 2026

RAJASTHAN CURRENT AFFAIRS

1st/2nd Grade | REET | SI | RAS | LDC

18 February 2026



GK Search Engine



SUBSCRIBE

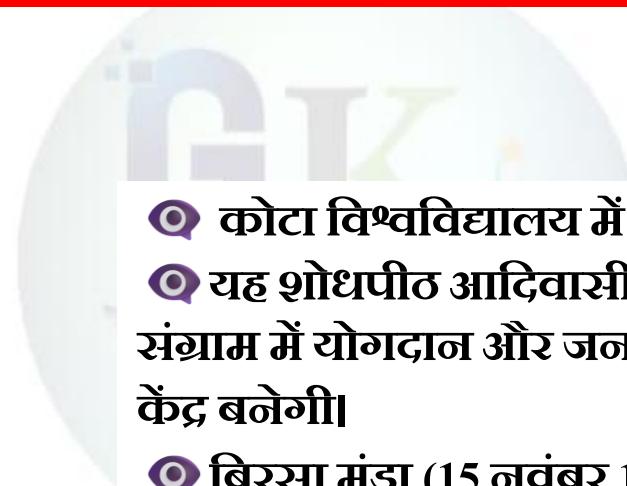
Follow us:



Yesterday, Quiz:

Q. राजस्थान के किस जिले में भगवान बिरसा मुंडा शोधपीठ की स्थापना होगी।

- (A) कोटा
- (B) उदयपुर
- (C) बांसवाड़ा
- (D) इनमें से कोई नहीं



- Q कोटा विश्वविद्यालय में भगवान बिरसा मुंडा शोधपीठ की स्थापना होगी
- Q यह शोधपीठ आदिवासी महानायक बिरसा मुंडा के जीवन, दर्शन, स्वतंत्रता संग्राम में योगदान और जनजातीय सांरकृतिक विरासत के गहन अध्ययन का केंद्र बनेगी।
- Q बिरसा मुंडा (15 नवंबर 1875 - 9 जून 1900) एक भारतीय आदिवासी स्वतंत्रता सेनानी और मुंडा जनजाति के लोक नायक थे
- Q भारत के आदिवासी उन्हें भगवान मानते हैं और धरती आबा नाम से भी जाना जाता है

1. राजस्थान बजट 2026-27 दिया कुमारी ने प्रस्तुत किया
बजट 10 संकल्प स्तरों पर आधारित है
2. राणा पुंजा खेल अकादमी नाथद्वारा (राजसमंद) में
रस्थापित होगी
3. मां कात्यायनी देवी पशु मेला जालोर में आयोजित
4. भारत-विरतार AI प्लेटफॉर्म जयपुर में लॉन्च
5. अभ्यास रुद्र शक्ति-2026 पोर्करण (जैसलमेर) में आयोजित

1. निम्न कथनों पर विचार कीजिए:

- (A) राजस्थान की तीसरी लायन सफारी का सज्जनगढ़ वन्यजीव अभ्यारण्य, उदयपुर में शुभारंभ
- (B) सज्जनगढ़ बायोलॉजिकल पार्क में रेस्क्यू सेंटर और सरीसृपों की करीब 10 प्रजातियों हेतु रेस्टाइल हाउस विकसित

सही विकल्प चुनिए:

- (A) दोनों सत्य हैं (B) केवल A सत्य है
- (C) केवल B सत्य है (D) दोनों असत्य हैं



Important Facts:

- ⓧ राजस्थान की दूसरी लायन सफारी का सज्जनगढ़ वन्यजीव अभ्यारण्य, उदयपुर में शुभारंभ :- 16 फरवरी को पंजाब के राज्यपाल गुलाबचंद कटारिया द्वारा
- ⓧ मुख्य आकर्षण: यहाँ गुजरात के जूनागढ़ (शक्करबाग जूलॉजिकल पार्क) से लाए गए सम्राट और सुनयना नाम के एशियाटिक शेरों का जोड़ा पर्यटकों के आकर्षण का मुख्य केंद्र है।
- ⓧ लागत: इस प्रोजेक्ट को लगभग 3.45 करोड़ रुपये की लागत से तैयार किया गया है।
- ⓧ राजस्थान की पहली लायन सफारी जयपुर के नाहरगढ़ जैविक उद्यान में शुरू की गई थी।
- ⓧ सज्जनगढ़ बायोलॉजिकल पार्क में रेस्क्यू सेंटर और सरीसृपों की करीब 10 प्रजातियों हेतु रेप्टाइल हाउस विकसित

02. निम्न कथनों पर विचार कीजिए—

- (A) राजस्थान के सलूंबर जिले में हाड़ी रानी पैनोरेमा की स्थापना की जाएगी
- (B) 4 करोड़ रुपए की लागत से बनाने वाले पैनोरेमा परिसर में आधुनिक सुविधाओं से युक्त एक लघु फिल्म थियेटर भी प्रस्तावित है

सही विकल्प चुनें

- (A) कथन 1 और 2 सत्य हैं (B) केवल कथन 1 सत्य हैं
(C) केवल कथन 2 सत्य हैं (D) सभी कथन असत्य हैं



Follow us:



Important Facts:

- राज्य बजट 2026-27 में सलूम्बर जिले को ऐतिहासिक, सांस्कृतिक और पर्यटन इष्ट से महत्वपूर्ण सौगात देते हुए हाड़रानी पैनोरमा के निर्माण की घोषणा की गई है।
- इस घोषणा को क्षेत्र की ऐतिहासिक विरासत को संरक्षित करने और पर्यटन विकास को नई गति देने की दिशा में एक बड़ा कदम माना जा रहा है।
- प्रतावित पैनोरमा में हाड़ा रानी के जीवन, उनके अद्भुत साहस और बलिदान को दर्शाने वाले चल (मूविंग) मॉडल लगाए जाएंगे।
- 4 करोड़ रुपए की लागत से बनने वाले पैनोरमा परिसर में आधुनिक सुविधाओं से युक्त एक लघु फिल्म थियेटर भी प्रतावित है, जिसमें एक समय में लगभग 30 दर्शकों के बैठने की व्यवस्था होगी।



03 आबू धाबी में खेलो मार्टर्स इंडिया टीम ने कांर्चय पदक जीता है, इसमें राजस्थान के किस जिले के लालराम महला शामिल थे?

- 
- (A) कोटा
 - (B) उदयपुर
 - (C) नागौर
 - (D) इनमें से कोई नहीं

Important Facts:

- खेलो मार्टर्स इंडिया टीम ने इंटरनेशनल मार्टर्स गेम्स एसोसिएशन आबू धाबी यूएई 2026 में कांस्य पदक जीता है।
- नागौर में कुशलपुरा के लालराम महला हाल ही में बीएसएफ कमांडेंट पद से दस दिन पहले रिटायर हुए।
- रिटायरमेंट बाद इनका अंतर्राष्ट्रीय मार्टर खेलों में चयन हुआ। भारतीय बार्केट बॉल टीम (55 आयु वर्ग) में लालराम महला को शामिल किया गया।
- यह प्रतियोगिता 15 फरवरी तक चली। खेलो मार्टर्स इंडिया टीम ने इंटरनेशनल मार्टर्स गेम्स एसोसिएशन आबू धाबी यूएई 2026 में कांस्य पदक जीता है।

04. निम्न कथनों पर विचार कीजिए:

- (A) नई दिल्ली में आयोजित इंडिया एआई इम्पैक्ट समिट 2026 में राजस्थान एआई पवेलियन में कुल 20 प्रदर्शनी स्टॉल लगाए गए हैं।
- (B) 16 से 20 फरवरी तक इंडिया आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस (एआई) इम्पैक्ट समिट 2026 का आयोजन

सही विकल्प चुनिए:

- (A) केवल कथन 2 सत्य हैं (B) केवल कथन 1 सत्य हैं
- (C) कथन 1 व 2 सत्य हैं. (D) सभी कथन असत्य हैं

Important Facts:

- ⓧ 16 से 20 फरवरी तक भारत सरकार द्वारा नई दिल्ली के भारत मंडपम में आयोजित इंडिया एर्टिफिशियल इंटेलिजेंस (एआई) इम्पैक्ट समिट 2026 में राजस्थान ने अपनी सशक्त उपरिथिति कराई है।
- ⓧ 20 फरवरी तक चलने वाले इस वैश्विक सम्मेलन में प्रदेश केंद्रित "राजस्थान एआई पवेलियन" स्थापित किया गया है, जहां राज्य की एआई आधारित नवाचार पहलों को प्रदर्शित किया जा रहा है।
- ⓧ 'पीपल, प्लेनेट और प्रोग्रेस' थीम पर आधारित इस समिट में एआई को विश्वसनीय, प्रभावी और समावेशी बनाने पर वैश्विक स्तर पर विचार-विमर्श हो रहा है।
- ⓧ राजस्थान एआई पवेलियन में कुल 20 प्रदर्शनी स्टॉल लगाए गए हैं। इनमें से नौ स्टॉल विभिन्न विभागीय एवं सरकारी पहलों को समर्पित हैं, जबकि चार स्टॉल 'आई स्टार्ट' से पंजीकृत एआई स्टार्टअप्स के लिए आरक्षित किए गए हैं।



05. बहरीन में आयोजित पैरालिम्पिक बैडमिंटन विश्व चैंपियनशिप में राजस्थान के कृष्णा नागर ने कौनसा पदक जीता है ?

- (A) रजत पदक
- (B) स्वर्ण पदक
- (C) कांस्य पदक**
- (D) इनमें से कोई नहीं



Important Facts:

- बहरीन में 8 से 14 फरवरी तक आयोजित पैरालिम्पिक बैडमिंटन विश्व चैंपियनशिप में राजस्थान के कृष्णा नागर ने भारतीय हुए दो कांर्ड्य पदक जीते।
- एक पदक सिंगल्स श्रेणी में हासिल हुआ, जबकि दूसरा मिकर्ड डबल्स में नित्याश्री सुमंथी शिवन के साथ जोड़ी बनाकर जीता।
- इस प्रदर्शन से जयपुर के कृष्णा नागर ने एक बार फिर अंतरराष्ट्रीय स्तर पर अपनी मजबूत उपरिथिति दर्ज कराई।



Rajasthan Eco. Survey 2025-26 ----

तालिका II : जिलेवार चिह्नित पंच गौरव की सची

क्र.सं.	जिला	उपज	वनस्पति प्रजाति	उत्पाद	पर्यटन स्थल	खेल
31.	पाली	मेंहदी	नीम	टेक्स्टाईल के उत्पाद	रणकपुर जैन मंदिर	बास्केटबॉल
32.	फलौदी	जीरा	जाल	सोनामुखी के उत्पाद	खींचन	एथलेटिक्स
33.	प्रतापगढ़	कलौंजी	तेंदू	थेवा आभूषण	सीतामाता वन्यजीव अभ्यारण	तीरंदाजी
34.	राजसमन्द	सीताफल	नीम	ग्रेनाईट एवं मार्बल के उत्पाद	कुम्भलगढ़ किला	हॉकी
35.	सलूम्बर	मक्का	पलाश	क्वार्ट्ज	जयसमंद झील	कबड्डी
36.	सवाई माधोपुर	अमरुद	नीम	मार्बल के उत्पाद	रणथम्भौर नेशनल पार्क	फुटबॉल


[SUBSCRIBE](#)
Follow us:


Rajasthan Budget 2026-27

बजट वर्ष 2026–27 के प्रमुख बिन्दु
राजकोषीय संकेतक

- बजट आकार—6 लाख 10 हजार 956 करोड़ रुपये
- वर्ष 2026–27 के बजट अनुमानों में 3 लाख 25 हजार 740 करोड़ 14 लाख रुपये की राजस्व प्राप्तियाँ
- वर्ष 2026–27 के बजट अनुमानों में 3 लाख 50 हजार 54 करोड़ 7 लाख रुपये का राजस्व व्यय
- वर्ष 2026–27 के बजट अनुमानों में राजस्व घाटा 24 हजार 313 करोड़ 93 लाख रुपये
- वर्ष 2026–27 का राजकोषीय घाटा 79 हजार 492 करोड़ 52 लाख रुपये जो GSDP का 3.69 प्रतिशत है।
- राज्य सकल घरेलू उत्पाद (GSDP) वर्ष 2026–27 में बढ़कर 21 लाख 52 हजार 100 करोड़ रुपये
- आत्मनिर्भर विकसित राजस्थान@2047 ([दो हजार सौंतालीस](#)) की परिकल्पना की कार्ययोजना के लिए 10 (दस) स्तम्भ



Today, Quiz:

Q. राजस्थान के किस जिले में मां कात्यायनी देवी पशु मेले का शुभारंभ किया गया?

- (A) कोटा
- (B) उदयपुर
- (C) जालोर
- (D) इनमें से कोई नहीं

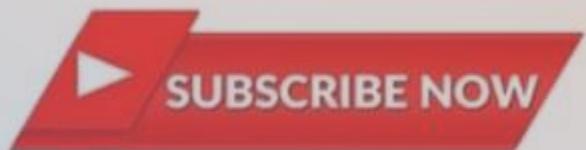




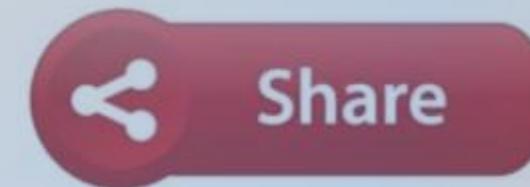
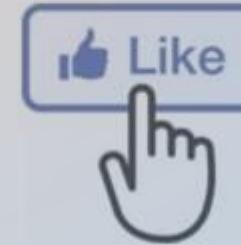
Today for tomorrow



GK Search Engine



PRESS BELL ICON



FOLLOW ON INSTAGRAM

FOLLOW ON FACEBOOK

JOIN US ON TELEGRAM



GK Search Engine



GK Search Engine



GK Search Engine